1. Сканируемый объект укладывается на плоскость стола или устанавливается в центрах опции «КАБРИОЛЬ». Второе предпочтительней.
2. Режим 1 - Объект сканируем построчно с определенным шагом по оси («У») перпендикулярной оси «КАБРИОЛИ» (ось «х» это ось «кабриоли»). Указываемый шаг в мм. От 1, 2, 3… до 50 мм. максимум.

Режим -2. Сканируем построчно вдоль оси объекта - по оси КАБРИОЛИ. «Х»

Указываем количество срезов. И длину сканируемой линии по оси «у» или «х».

Допускается сканировать змейкой. В режимах 1 или 2. Чтобы избежать пустых возвратов сканера и потери времени.

Точки, которые сканер не видит (за пределами объекта) должны оседать на единую виртуальную плоскость, находящуюся ниже объекта на 200 -300 мм. Потом из этих точек можно будет строить вектора ОТВЕРСТИЙ в прикладах. (эту опцию можно ввести вторым этапом разработки.)

Будет удобно если у повторного сканирования объекта будут точки другим цветом. Цвет можно изменять и в графическом редакторе. (например, Режим 1 и режим 2)

Желательно иметь фиксируемую отправную точку НОЛЬ (точка отсчета всех режимов сканирования). ТОГДА будет удобно накладывать (совмещать) все данные от разных режимов сканирования в единый объект. СОВМЕСТИТЬ с нолём декартовой системы координат в графическом редакторе РИНО. КАК вариант! Эту точку НОЛЬ можно и просто вычислять и в SML-02 и затем просто записывать координаты ноля в названии файла.

Сканируем в несколько приемов и сохраняем каждый раз отдельным файлом.

Желательная скорость сканирования 25- 50 мм в секунду.

3.Режим (замкнутого контура). Наводим сканер на одну фиксируемую точку на оси вращения КАБРИОЛИ. Включаем запись данных со сканера и делаем полный поворот объекта на 360 градусов приводом КАБРИОЛИ. А по координатам Х и У - нет перемещения.

(Например, сканирование лопатной части приклада.) Потом из этих точек будем в графическом редакторе получать наружный замкнутый срез поверхности лопатной части приклада. Желательно, чтобы точки эти записывались так как будто лежат в плоскости «ZY»

Затем сдвигается сканер по оси кабриоль на указанный шаг и сканируется новый срез.

Количество срезов и шаг задаться оператором. Скорость вращения объекта 18-36 секунд на 360 градусов.